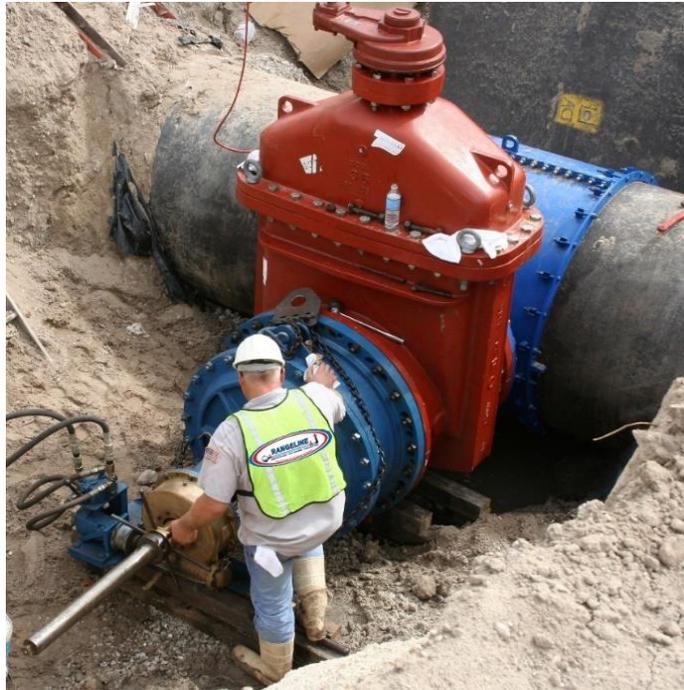


Vortrag Grossanbohrungen durch die folgenden Unternehmen:



Grossanbohrungen



Grossanbohrungen allgemein

Für Anbohrungen mit Anbohrschellen, bei der die Schelle mit Bügel ums Rohr montiert wird, gilt folgender Grundsatz:
„**Nie mehr als 1/3 des Rohrdurchmessers anbohren**“.
Für Anbohrungen, bei denen der Abgang **grösser als 1/3** sein soll, gilt dieser Grundsatz nicht oder nur bedingt.

Es sind hierbei allerdings einige Richtlinien einzuhalten:

- Richtige Wahl der Anbohrschelle
- Richtige Dimensionierung des Kronenbohrers (Länge und Durchmesser)
- Richtige Wahl des Anbohrgeräts und des Antriebs



Richtige Auswahl der Anbohrschelle

Folgende Abklärungen müssen getätigt werden:

- Die Rohrart, die Druckstufe, der genaue Aussendurchmesser, die Wandstärke sowie etwaige Innen- oder Aussenbeschichtungen
- Wie wird angebohrt; von oben, von unten, seitlich oder als 15°, 30° oder 45° Abgang
- Der Platzbedarf der Anbohrschelle, der Armaturen und des Anbohrgeräts muss berücksichtigt werden
- In gewissen Situationen empfiehlt es sich, eine Sondiergrabung für die genauen Abklärungen durchzuführen



Anbohrschellen für Guss-, Stahl-, AZ- und GFK-Rohre

- Die Abdichtung der Schelle wird immer auf dem Rohrkern erstellt
- Aussenbeschichtungen, etwaige Verkrustungen oder Verschmutzungen im Bereich der Dichtungsfläche müssen sauber und rückstandlos entfernt werden
- Bei Anbohrungen grösser als $\frac{1}{3}$ müssen spezielle Anbohrschellen gewählt werden
- Mit den Spezial Vollguss- oder Chromstahl-Schellen lassen sich Anbohrungs-Abgänge im Verhältnis 1:1 ausführen



Anbohrschellen für Kunststoff-Rohre (PE) mit Schweissung

- Bei Anbohrungen von PE-Rohren besteht die Möglichkeit ein Anschweissattel mit einem Schieber auf das Rohr aufzuschweissen
- Nach der Abkühlzeit der Schweissungen wird durch den montierten offenen Schieber die Anbohrung durchgeführt

Dieses Thema wird ausgiebig im Kapitel „Anbohren von PE-Rohren“ vom VKR (Verband Kunststoff-Rohre und Rohrleitungsteile) beschrieben und behandelt



Anbohrschellen für Kunststoff-Rohre (PE, PP und PVC) **ohne** Schweissung

- Für PE-, PP- und PVC-Rohre sind auch Anbohrschellen erhältlich, die **ohne Elektroschweissung** montiert werden können
- Die Anbohrschellen sind schnell und einfach zu montieren
- Die Anbohrung kann gleich nach der Montage erfolgen
- Vorteil: Keine Abkühlzeit wie bei einer Schweissung, dadurch eine wesentliche Zeit- und Kostenersparnis



Bei Grossanbohrungen zu beachten

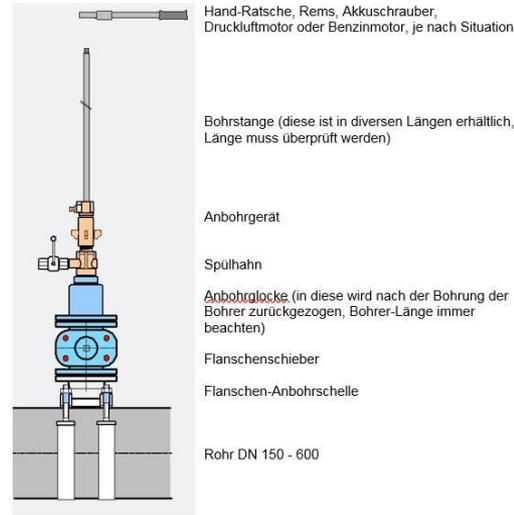
- Vor dem Anbohren der Leitung zwingend eine Druckprobe der montierten Schelle durchführen
- Mit diesem Zwischenschritt wird die Dichtheit der Schelle auf dem Rohr und die Armaturenverbindung (Flansch-, Gewinde- oder Schweissverbindung) geprüft
- Diese Druckprobe ist direkt über dem Spülhahn des Anbohrgeräts mittels einer Druckpumpe möglich



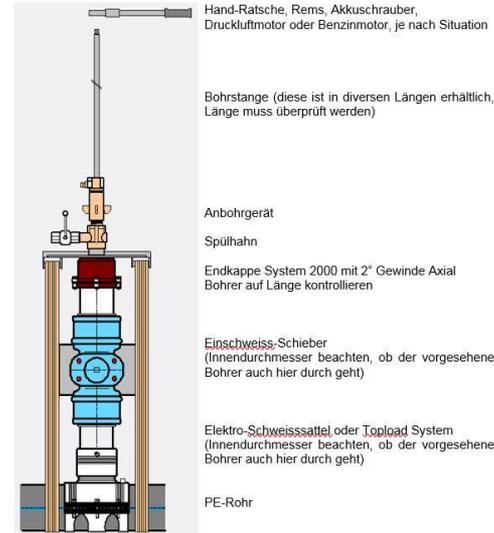
Montagearten des Anbohrgeräts

Nach der Montage der Anbohrschelle, der Armatur, des Anbohrgeräts und nach der Druckprobe kann die Anbohrung mit dem vorgesehenen Antrieb durchgeführt werden

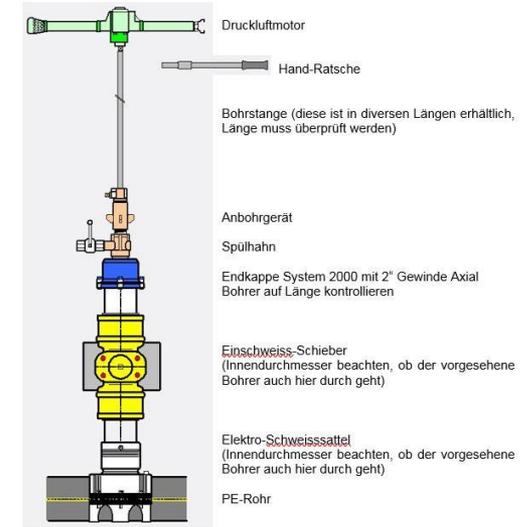
Anbohren Guss, Stahl oder AZ



Anbohren Kunststoffleitung PE Wasser mit Einschweiss-Schieber



Anbohren Kunststoffleitung PE Gas mit Einschweiss-Schieber



Fazit

Grossanbohrungen sind eine einfache, kostengünstige und sichere Alternative gegenüber dem Einbau eines Abzweigers in eine bestehende oder neu geplante Leitung, die jeder unter Beachtung der erwähnten Punkte selbständig oder durch eine Spezialfirma ausführen lassen kann.

- Bestimmung der Rohrart und der Dimension des bestehenden Rohrs
- Hat das Rohr eine Aussen- und/oder Innenbeschichtung
- Auslegung der Anbohrschelle (Durchmesser, Spezial- o. Bügelschelle)
- Bestimmung des Bohrers (Länge und Durchmesser)
- Auswahl der Bohrspindel (Länge beachten)
- Auswahl des Antriebs für das Anbohrgerät
- Druckprobe vor Anbohrung durch den Spülhahn
- Während der Anbohrung wenn möglich den Spülhahn laufen lassen und die entstehenden Späne sauber ausspülen



Haben Sie noch Fragen?



Wenn JA, stehen wir Ihnen für diese in der Ausstellung gerne zu Verfügung!

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit