

Chromstahlpflege in der Praxis

Vortrag von:

Josef Häni
Geschäftsinhaber



www.haeniag.ch

Einleitung

Ausstattungen in Wasserversorgungsanlagen vermehrt aus nichtrostenden Stähle wie Werkstoff W1.4301/4307 (V2A) oder W1.4404/4571 (V4A)

Frage:

Wie kann in der Praxis dafür gesorgt werden, dass Konstruktionen aus Edelstahl möglichst lange ihr attraktives Aussehen behalten?

Grundsätzliches

- Sorgfältiges Handling bei Herstellung, Montage und Unterhaltsarbeiten in Wasserversorgungsanlagen
- Regelmässiges Reinigen der Edelstahlteile
- Oberflächenbeschaffenheit und Oberflächenbehandlung beachten
- Richtiges Pflegemittel und Werkzeug wählen

Bauteile in Edelstahl nach Grundreinigung



Art der Verschmutzung: **Staub, Dreck etc.**

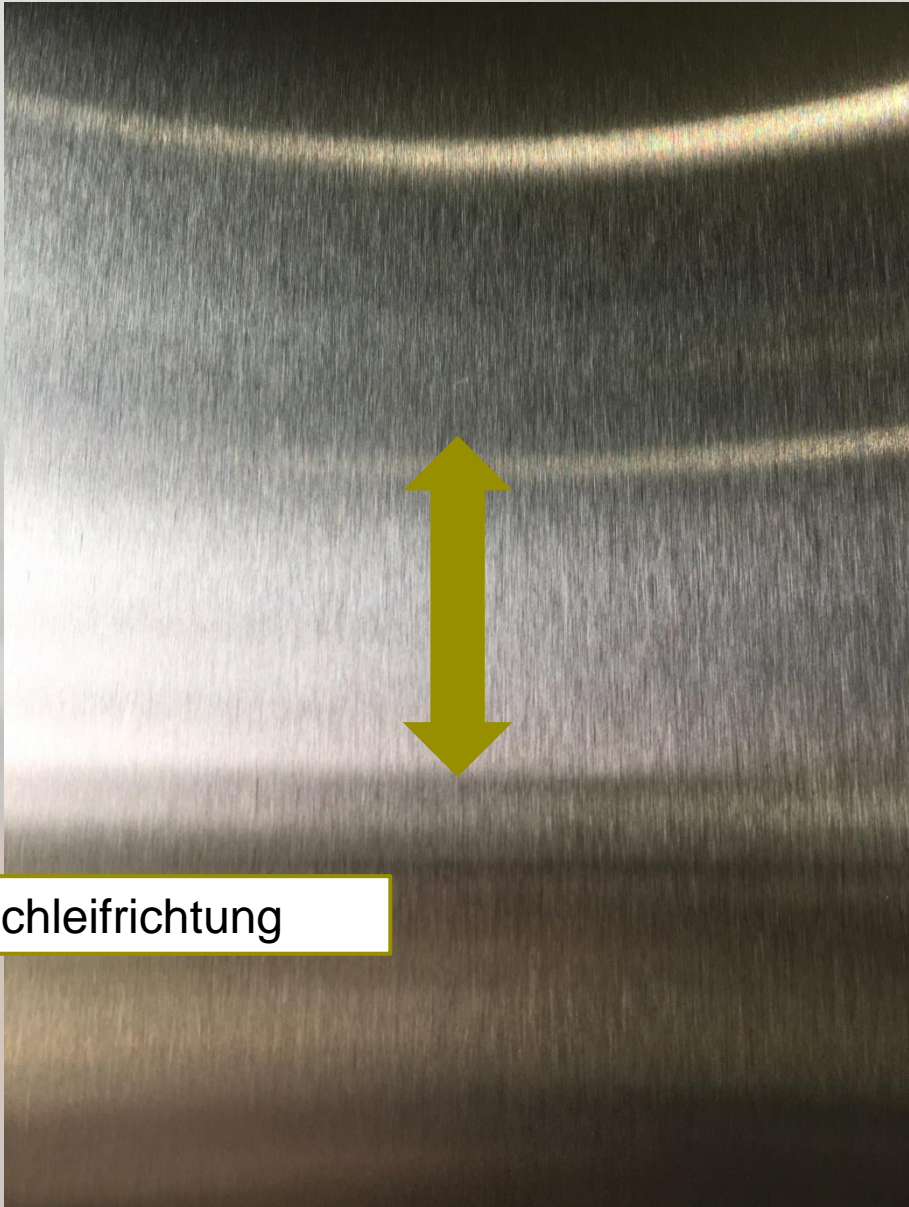
- Sauberes Wasser und weiches Tuch (z.B. Mikrofasertuch) verwenden, danach trocken wischen
- Bei hartnäckigem Schmutz zuerst grob reinigen und danach Reinigungsmittel gebrauchen:
 - Mildes, wasserlösliches Spülmittel
 - Allzweckreiniger/Glasreiniger
- Spezielle Edelstahlpflegemittel

Beachten: Oberflächenbeschaffenheit

Beispiel: Schmutzige Eingangstüre geschliffen



Wischbewegung in Schleifrichtung



Empfohlene Pflege / Behandlung

Art der Verschmutzung: **Fett, Öl, Fingerabdruck, Wasserflecken etc.**

- Grober Schmutz entfernen und Reinigungs-/Lösungsmittel gebrauchen:
 - Mildes, wasserlösliches Spülmittel
 - Allzweckreiniger/Glasreiniger
 - Reinigungsbenzin/Aceton/Alkohol/Nitroverdünner
- Spezielle Edelstahlpflegemittel

Achtung: Armaturen, Flanschverbindungen, elektrische Anschlüsse, Hohlräume unbedingt gut abdecken/verschliessen

Beispiel: Verschmutztes Rohrelement mit Fettflecken

Oberflächenbehandlung: gebeizt

Rechte Seite mit Seifenwasser gewaschen, danach mit Nitroverdünner geputzt und mit Edelstahlpflegemittel behandelt

Art der Verschmutzung: **Fremdrost/Rostflecken (Korrosion)**

- Fremdrost/Flugrost:
 - Reiniger auf Zitronensäurebasis
 - Schleifmittel wie Scotchband etc. verwenden, Schleifrichtung radial oder längs, möglichst gesamte Flächen bearbeiten, nicht nur kleine Flecken (Optik!)
- Rostflecken (Korrosion) welche in Oberfläche eingedrungen sind:
 - Beizbehandlung mit Beizpaste/-reiniger vor Ort (Fachmann)
 - Bei sehr starkem Rostbefall Bauteile demontieren und neu oberflächenbehandeln lassen (z.B. glasperlenstrahlen, schleifen, badbeizen, elektrolieren etc.) (Fachmann)

Beispiel: Starker Rostbefall an Rohrleitungselement



Gebeizter Teil mit
Rostbefall

Behandlung: Neu
glasperlengestrahlt

Zusätzlich mit
Edelstahlpflegemittel
behandelt

Art der Verschmutzung: **Zementrückstände**

- Mörtel- und Zementspritzer sorgfältig ablösen, fein polieren, beizen, mit Wasser spülen
(Fachmann)

Art der Verschmutzung: **Farbflecken**

- Farbspritzer mit Lösungsmittel entfernen

Falsche Reinigung / Behandlung

- Drahtbürsten, Stahlwolle, Messer, Feile aus Stahl oder Stahlwerkzeuge
- Trennen, Verarbeiten von Stahl in der Nähe von Edelstahlteilen (Flugrost!)
- Aggressive Mittel verwenden wie: Chlorhaltige Pflegemittel, Bleichmittel, Scheuermittel, Salzsäure etc.
- Utensilien verwenden, welche die Oberfläche zerkratzen
- Edelstahl mit Säure/Beizpaste behandeln (ohne einen Fachmann beizuziehen)
- Hochdruckreinigen mit zu hohem Druck benutzen

Fazit

- Damit der Edelstahl sein attraktives Aussehen nicht verliert und edel bleibt, ist eine regelmässige Pflege erforderlich
- Je nach Oberflächenbeschaffenheit und Oberflächenbehandlung die richtigen Mittel und Techniken verwenden.
- Bei Unklarheiten den Fachmann zu Rate ziehen

Danke für Ihre Aufmerksamkeit



www.haeniag.ch